



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Praca przejściowa

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Zarządzanie jakością

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

20

Liczba punktów ECTS

4

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Łukasz Grudzień

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: lukasz.grudzien@put.poznan.pl

tel. +48 61 647 59 90

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań, pokój 304

Wymagania wstępne

Student zna relacje między działaniami o charakterze inżynierskim oraz menedżerskim w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Student potrafi zaprojektować system zarządzania jakością w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Potrafi pracować w zespole, dostrzega konieczność ustawicznego doształcania.

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest powiązanie wiedzy i umiejętności zdobytych przez Studentów w dotychczasowym toku studiów z wdrożeniem w organizacji podejścia procesowego oraz opartego na ryzyku.



Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

Student zna korzyści płynące z wdrożenia w przedsiębiorstwie produkcyjnym podejścia procesowego i oprtego na ryzyku.

Student zna metody opisywania procesów oraz oceniania ryzyka z nimi związanego.

Umiejętności

Student potrafi zaprojektować system zarządzania jakością (w szczególności w firmie produkcyjnej) z uwzględnieniem skutecznego zarządzania procesami i ryzykiem.

Student potrafi mapować procesy w przedsiębiorstwie produkcyjnym, zaprojektować wskaźniki oceny skuteczności i efektywności oraz oszacować ryzyko w procesie.

Kompetencje społeczne

Student jest kreatywny, odpowiedzialny za podejmowane decyzje, potrafi określić priorytety wykonywanych działań.

Student potrafi współpracować z zespołem.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Projekt: Zaliczenie na podstawie referowania opracowanej przez studenta pracy, obrony pracy oraz dyskusji dotyczącej pracy.

Treści programowe

Praca przejściowa ma charakter przekrojowy, łączący wiedzę oraz umiejętności Studentów, pozyskane w dotychczasowym toku kształcenia.

Projekt:

Zaprojektowanie założeń dla systemu zarządzania jakością konkretnego przedsiębiorstwa produkcyjnego. Przygotowanie schematu organizacyjnego, map procesów, macierzy kompetencji oraz powiązań procesów. Opracowanie kart procesów uwzględniających między innymi propozycję wskaźników oceniających ich skuteczność i efektywność. Wykonanie analizy ryzyka dla poszczególnych procesów. Przedstawienie możliwości ograniczania ryzyka niepowodzenia przedsięwzięć biznesowych.

Metody dydaktyczne

Projekt: rozwiązywanie praktycznych problemów, wyszukiwanie źródeł, praca w zespole, dyskusja.

Literatura

Podstawowa

Norma PN-ISO 9001:2015 System zarządzania jakością. Wymagania, PKN, Warszawa 2015

Norma PN-ISO 31000:2018 Zarządzanie ryzykiem. Wytyczne, PKN, Warszawa 2018



Uzupełniająca

Hamrol, A.: Zarządzanie i inżynieria jakości, PWN, Warszawa 2018

Hamrol A.: Strategie i praktyki sprawnego działania, PWN, Warszawa 2018

Kaczmarek T.T.: Zarządzanie ryzykiem. Ujęcie interdyscyplinarne, Difin, Warszawa 2010

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	70	3,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności